

IMPRESIÓN 3D

PASO 1:

- Tener en cuenta el tamaño del modelo a imprimir según las áreas de trabajo de las impresoras 3D, las cuales son:

- *Mini3D printer*: 100 x 100 x 120 mm (Filamento)

- *Creality 10*: 300 x 300 x 400 mm (Filamento)

- *Creality 10 Plus*: 500 x 500 x 500 mm (Filamento)

- *Wanhao*: 200 x 140 x 150 mm (Filamento)

- *Anycubic photon zero*: 100 x 50 x 150 mm (Resina)

- Exportar el modelo en formato **.stl** cuyas dimensiones tendrán que estar en mm.

* **IMPORTANTE**: si se quieren imprimir piezas distintas se tendrá que generar un archivo stl por cada pieza.

* **IMPORTANTE**: Recomendable que los modelos 3D estén modelados mediante sólidos evitando ejecutarlos a través de superficies

PASO 2:

- El alumno tiene que aportar el material con que quiere imprimir su modelo. Los materiales que se pueden utilizar son:

- Filamento PLA 1,75 mm.

- Resina UV para LCD.

* Ante cualquier duda respecto al material a emplear podéis preguntar al técnico.

PASO 3:

- Enviar el archivo para al técnico para que se compruebe que el modelo está listo para imprimir. Se puede enviar al mail la3d@uah.es o por **USB** presencialmente en el taller.
- Si el modelo está correcto se hará la simulación del proceso de impresión para saber el **tiempo** y **material** necesarios para imprimirlo.
- Si el modelo presenta algún fallo se le indicará al alumno los cambios a realizar en la medida de lo posible.
- Tras la simulación se le indicará al alumno dichos datos.

PASO 4:

- Una vez establecidos tiempo y material necesarios el alumno entregará el material para la impresión.
- El **tiempo de entrega** del proyecto dependerá de los encargos y el número de impresoras disponibles que tenga el taller en ese momento.
 - o **IMPORTANTE**: tener en cuenta que cuando hay entregas finales se acumulan muchos proyectos, por lo que se recomienda ser previsores.
- Una vez impreso el modelo se avisará al alumno para que pase a recoger la impresión y el material restante.